

8

7

6

5

4

3

2

1

160

60

ШК30

Рисунок 1

60

15

HL1

Ввод 1 =220В

кол-во  
1 шт

HL2

Ввод 2 =220В

кол-во  
1 шт

HL3

Неисправность

кол-во  
1 шт

SB1

Контроль  
исправности

кол-во  
1 шт

Рисунок 2

5

30

5

8

10

8

8

8

4

50

80

Паспортная табличка

Цифровые  
решения

ООО «РГЦР»

ШК30

Наименование

Серийный номер

Дата изготовления

Масса:

кол-во 1 шт.

Рисунок 3

120

40

Цифровые  
решения

кол-во 1 шт.

Рисунок 4

100

Рисунок 5

кол-во 3 шт.

1. Таблички выполнить на алюминиевой пластинке стандартной толщины, клеевой слой на обратной стороне.

2. Надпись на табличке (рисунок 1) выполнить шрифтом GOST 2.304 type A полужирным выравнивание: по центру, высота шрифта 16 мм. Цвет шрифта черный. Толщина рамки 2 мм.

3. Надписи на табличках, (рисунок 2) выполнить шрифтом GOST 2.304 type A полужирный, высота шрифта 5 мм. Цвет шрифта черный. Допускается вводить коэффициент сжатия 0,9.

4. Надписи на табличке, (рисунок 3) выполнить шрифтом GOST 2.304 type A полужирный, высота шрифта 3 мм. Цвет шрифта черный. Допускается вводить коэффициент сжатия 0,9. Серийный номер шкафа и дату изготовления в паспортной табличке (рисунок 3) вписывает предприятие-изготовитель.

5. Знак безопасности (рисунок 5) выполнить на желтом фоне. Допускается заменить на аналогичный покупной такого же размера.

6. Табличку с логотипом ООО "РГЦР" (рисунок 4) изготовить по файлу в растровом формате, прилагаемому к КД

Изм

Кол.уч.

Лист

№.Док.

Подпись

Дата

Разраб.

Проверил

Н.контроль

Утвердил

Горшков

Гаврилов

Лохов

Кашин

02.26

02.26

02.26

02.26

58252232.425200.0027.001.01.B0.02

АСУ ОРУ-220 кВ Волжской ГЭС

Шкаф контроллера 1 АСУ ОРУ-220 кВ (ШК30)  
Задание заводу-изготовителю.

Таблички

Стадия

Лист

Листов

Р

1

Цифровые  
решения

Формат

Согласовано

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв. №подл.